

大興製紙株式会社 中間処理施設(焼却施設)の維持管理情報

施設の名称 :No.2混焼ボイラー(流動床焼却炉)
施設の種類 :流動床ボイラー
施設の住所 :静岡県富士市上横割10番地

2024年度・処分した廃棄物及び維持管理情報

処分した廃棄物		単位	2025年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2025年 1月	2月	3月	合計
一般廃棄物	木くず	kg	0	0	0	0	0								0
購入燃料チップ		kg	847130	1,853,510	1,405,220	9,830	412,380								4,528,070
購入	RPF	kg	0	0	0	0	0								0
産業廃棄物	木くず	kg	0	0	0	0	0								0
	動植物性残渣	kg	0	0	0	0	0								0
	廃プラ類	kg	466,530	513,170	457,210	36,770	352,710								1,826,390
	汚泥	kg	0	0	0	0	0								0
	紙くず	kg	0	0	0	0	0								0
	繊維くず	kg	0	0	0	0	0								0
	自社汚泥 (大興汚泥)	kg	0	0	0	0	0								0
	自社雑芥 (大興雑芥)	kg													0
	計	kg	1,313,660	2,366,680	1,862,430	46,600	765,090	0	0	0	0	0	0	0	6,354,460

排ガス性状		単位	2025年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2025年 1月	2月	3月	合計
ガス温度	燃焼ガス温度 (フリーボード)	℃ ≥800	880	870	870	913	863								
	排ガスガス温度 (集塵機入口ガス温度)	℃ 200≥	191	192	190	183	186								
連続測定	一酸化炭素濃度 平均値	ppm	6	5	6	3	8								
測定結果	測定年月日(年6回)			2025/5/15											
	硫黄酸化物濃度 SOx (基準値26.6)	mN/h		0.039未満											
	測定年月日(年6回)			2025/5/15											
	窒素酸化物濃度 NOx (基準値100)	cm³/mN		74											
	測定年月日(年6回)			2025/5/15											
	ばいじん濃度 (基準値0.04)	g/mN		0.005未満											
	測定年月日(年6回)			2025/5/15											
	塩化水素濃度 (基準値300)	mg/mN		5未満											
	測定年月日(年1回)														
	一酸化炭素濃度 (基準値100)	ppm													
	測定年月日(年1回)														
	ダイオキシン類濃度 (基準値0.1)	ng-TEQ/m³													
	測定年月日(年2回)														
	ダイオキシン濃度 作業環境(基準値2.5)	pg-TEQ/m³													
特記事項	運転停止年月日		2025/4/5 7:00 消火			2025/7/1 15:00 消火	2025/8/9 10:00 点火	2025/9/10 14:00 消火							
	定修内容		2025/4/14 13:00 点火 エブロンC/V交換 散気管交換 砂全量交換			夏期休転 一圧検定実施 砂全量交換 スートブロワ整備 砂冷却コンベア漏れ部補修 エコ入口ダクト当て板補修 予冷塔目地補修 砂循環コンベアレール補修		2025/9/11 17:00 点火 下部伝熱接触部 配管穴あき補修							