

大興製紙株式会社 中間処理施設(焼却施設)の維持管理情報

施設の名称 :No.1混焼ボイラー(流動床焼却炉)
 施設の種類 :流動床ボイラー
 施設の住所 :静岡県富士市上横割10番地

2024年度・処分した廃棄物及び維持管理情報

処分した廃棄物		単位	2024年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2024年 1月	2月	3月	合計
一般廃棄物	木くず	kg	6,750	14,270	8,750	10,260	13,280	6,230							
	購入燃料チップ	kg	54,530	97,400	33,840	55,100	107,930	14,797							
産業廃棄物	木くず	kg	976,250	808,050	678,010	790,270	930,430	859,000							
	廃プラ類	kg	300,300	174,940	319,650	125,160	382,180	471,820							
	汚泥	kg	157,120	10,100	12,310	18,780	97,210	347,650							
	紙くず	kg	720	160	360	140	250	0							
	繊維くず	kg	0	0	0	0	0	0							
	自社汚泥 (大興汚泥)	kg	477,010	862,880	847,760	478,250	965,620	1,113,730							
	自社雑芥 (大興雑芥)	kg	15,790	19,470	13,360	36,280	18,810	19,520							
	計	kg	1,988,470	1,987,270	1,914,040	1,514,240	2,515,710	2,832,747	0	0	0	0	0	0	12,752,477

排ガス性状		単位	2024年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2024年 1月	2月	3月	合計
ガス温度	燃焼ガス温度 (フリーボード)	°C	866	862	854	848	834	867							
	排ガスガス温度 (集塵機入口ガス温度)	°C	178	181	178	176	181	180							
連続測定	一酸化炭素濃度 平均値	ppm	17	19	17	15	11	11							
測定結果	測定年月日(年6回)			2024/5/16		2024/7/1	2024/8/22	2024/9/18							
	硫酸化物濃度 SOx (基準値26.6)	mN/h		0.053未満 異常なし		0.043 異常なし	0.05未満 異常なし	0.039 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2024/5/16		2024/7/1	2024/8/22	2024/9/18							
	窒素酸化物濃度 NOx (基準値100)	cm ³ /m ³ N		15 異常なし		22 異常なし	25 異常なし	52 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2024/5/16		2024/7/1	2024/8/22	2024/9/18							
	ばいじん濃度 (基準値0.04)	g/m ³ N		0.015 異常なし		0.004 異常なし	0.005 異常なし	0.008 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2024/5/16		2024/7/1	2024/8/22	2024/9/18							
	塩化水素濃度 (基準値300)	mg/m ³ N		5未満 異常なし		5未満 異常なし	4未満 異常なし	5未満 異常なし							
	測定年月日(年1回)						2024/8/22								
	一酸化炭素濃度 (基準値100)	ppm					異常なし								
測定年月日(年1回)						2024/8/22									
ダイオキシン類濃度 (基準値0.1)	ng-TEQ/m ³					0.0280 異常なし									
測定年月日(年2回)					2024/7/26										
ダイオキシン濃度 作業環境(基準値2.5)	pg-TEQ/m ³				0.23 異常なし										
特記事項	運転停止年月日		2024/4/20 0:30 消火	2024/5/2 14:00 点火											
	定修内容		2024/4/27 7:00 点火 14:00 消火 計画停止 砕砂全量入替 主搬送コンベ ア交換実施	炉内内部点検 散気管点検		2024/7/14 14:00消火 2024/8/6 11:00点火 夏期休転、1圧検定実施。 清缶工事実施。 砕砂全量交換実施。		2024/10/4 7:00 消火 2024/10/8 7:00 点火 計画停止							

大興製紙株式会社 中間処理施設(焼却施設)の維持管理情報

施設の名称 : No.2混焼ボイラー(流動床焼却炉)
 施設の種類 : 流動床ボイラー
 施設の住所 : 静岡県富士市上横割10番地

2024年度・処分した廃棄物及び維持管理情報

処分した廃棄物		単位	2024年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2024年 1月	2月	3月	合計
一般廃棄物	木くず	kg	0	0	0	0	0	0							0
	購入燃料チップ	kg	1,438,720	0	154,810	294,100	1,069,700	1,173,850							4,131,180
	購入 RPF	kg	0	0	0	0	0	0							0
産業廃棄物	木くず	kg	0	0	0	0	0	0							0
	動植物性残渣	kg	0	0	0	0	0	0							0
	廃プラ類	kg	295,070	167,310	289,210	185,710	393,320	497,900							1,828,520
	汚泥	kg	14,470	0	30,020	51,390	135,160	99,290							330,330
	紙くず	kg	0	0	0	0	0	0							0
	繊維くず	kg	0	0	0	0	0	0							0
	自社汚泥 (大興汚泥)	kg	0	0	0	0	0	0							0
	自社雑芥 (大興雑芥)	kg													0
	計	kg	1,748,260	167,310	474,040	531,200	1,598,180	1,771,040	0	0	0	0	0	0	6,290,030

排ガス性状		単位	2024年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2024年 1月	2月	3月	合計
ガス温度	燃焼ガス温度 (フリーボード)	℃	871	833	845	837	882	919							
	排ガスガス温度 (集塵機入口ガス温度)	℃	185	187	192	190	192	187							
連続測定	一酸化炭素濃度 平均値	ppm	11	6	15	12	14	6							
測定結果	測定年月日(年6回)					2024/7/4	2024/8/16	2024/9/18							
	硫黄酸化物濃度 SOx (基準値26.6)	mN/h				0.05未満 異常なし	0.040 異常なし	0.04未満 異常なし							
	測定年月日(年6回)					2024/7/4	2024/8/16	2024/9/18							
	窒素酸化物濃度 NOx (基準値100)	cm ³ /mN				35 異常なし	53 異常なし	69 異常なし							
	測定年月日(年6回)					2024/7/4	2024/8/16	2024/9/18							
	ばいじん濃度 (基準値0.04)	g/mN				0.007 異常なし	0.005未満 異常なし	0.005未満 異常なし							
	測定年月日(年6回)					2024/7/4	2024/8/16	2024/9/18							
	塩化水素濃度 (基準値300)	mg/mN				6未満 異常なし	5未満 異常なし	5未満 異常なし							
	測定年月日(年1回)														
	一酸化炭素濃度 (基準値100)	ppm													
測定年月日(年1回)							2024/8/16	2024/9/12							
ダイオキシン類濃度 (基準値0.1)	ng-TEQ/m ³						0.4 異常なし	0.800 異常なし							
測定年月日(年2回)					2024/7/26										
ダイオキシン濃度 作業環境(基準値2.5)	pg-TEQ/m ³				0.44 異常なし										
特記事項	運転停止年月日		2024/4/18 4:00 消火	2024/5/2 17:00 消火	2024/6/21 7:00 点火										
	定修内容		2024/4/26 7:00 点火 ボイラー水管 補修作業	設備改良工事		2024/7/15 9:00消火 2024/8/4 7:00点火 夏期休転、1圧検定実施。 清缶工事実施。 硅砂全量交換実施。		2024/9/23 17:30 消火 2024/9/30 11:30 点火 投入コンベア 折損のため 取り換え工事							