

大興製紙株式会社 中間処理施設(焼却施設)の維持管理情報

施設の名称 : No.1混焼ボイラー(流動床焼却炉)
 施設の種類 : 流動床ボイラー
 施設の住所 : 静岡県富士市上横割10番地

2019年度・処分した廃棄物及び維持管理情報

処分した廃棄物		単位	平成31年 4月	令和元年 5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	令和2年 1月	2月	3月	合計
一般廃棄物	木くず	kg	102,460	68,560	71,200	89,150	85,780	51,310	77,390						545,850
	購入燃料チップ	kg	11,680	0	0	0	18,580	0	2,000						32,260
産業廃棄物	木くず	kg	1,229,170	1,294,370	1,191,810	1,314,270	1,113,480	1,147,510	1,448,910						8,739,520
	廃プラ類	kg	531,220	541,450	475,470	149,020	395,430	504,710	588,020						3,185,320
	汚泥	kg	149,620	211,920	187,210	98,920	236,080	560,530	448,790						1,893,070
	紙くず	kg	770	520	720	300	620	780	1,480						5,190
	繊維くず	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
	自社汚泥 (大興汚泥)	kg	1,005,000	1,241,550	1,073,530	791,130	861,110	1,219,430	1,017,060						7,208,810
	自社雑芥 (大興雑芥)	kg	27,980	22,460	20,970	19,440	11,670	20,400	14,210						137,130
	計	kg	3,057,900	3,380,830	3,020,910	2,462,230	2,722,750	3,504,670	3,597,860	0	0	0	0	0	21,747,150

排ガス性状		単位	平成31年 4月	令和元年 5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	令和2年 1月	2月	3月	合計
ガス温度	燃焼ガス温度 (フリーボード)	°C	931	928	909	924	911	915	920						
	排ガスガス温度 (集塵機入口ガス温度)	°C	177	178	176	179	177	181	181						
連続測定	一酸化炭素濃度 平均値	ppm	5	6	5	5	5	5	5						
測定結果	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	硫黄酸化物濃度 SOx (基準値26.6)	mN/h		0.05未満 異常なし		0.05未満 異常なし		0.05未満 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	窒素酸化物濃度 NOx (基準値100)	cm ³ /mN		54 異常なし		54 異常なし		49 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	ばいじん濃度 (基準値0.04)	g/mN		0.004未満 異常なし		37.000 異常なし		0.005未満 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	塩化水素濃度 (基準値300)	mg/mN		20未満 異常なし		20未満 異常なし		26未満 異常なし							
	測定年月日(年1回)														
	一酸化炭素濃度 (基準値100)	ppm													
測定年月日(年1回)															
ダイオキシン類濃度 (基準値0.1)	ng-TEQ/m ³														
測定年月日(年2回)						2019/7/31									
ダイオキシン濃度 作業環境(基準値2.5)	pg-TEQ/m ³					0.40 異常なし									
特記事項	運転停止年月日		2019/4/17 10:30消火 2019/4/19 8:00点火 計画停止 内部点検実施 硅砂全量替え	特になし	特になし	2019/7/21 13:00消火 夏期休転、1圧検定実施。 清缶工事実施。 硅砂全量交換実施。	2019/8/8	特になし	2019/10/28 7:00消火 2019/10/30 7:00点火 計画停止 内部点検実施 硅砂全量替え						

大興製紙株式会社 中間処理施設(焼却施設)の維持管理情報

施設の名称 : No.2混焼ボイラー(流動床焼却炉)
 施設の種類 : 流動床ボイラー
 施設の住所 : 静岡県富士市上横割10番地

2019年度・処分した廃棄物及び維持管理情報

処分した廃棄物		単位	平成31年 4月	令和元年 5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	令和2年 1月	2月	3月	合計
一般廃棄物	木くず	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
	購入燃料チップ	kg	1,285,470	1,540,750	1,301,840	878,830	1,172,830	1,285,350	1,057,720						8,522,790
	購入 RPF	kg	20,790	0	0	0	0	0	0						20,790
産業廃棄物	木くず	kg	90,350	309,150	278,470	375,870	167,350	214,570	250,040						1,685,800
	動植物性残渣	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
	廃プラ類	kg	272,720	357,250	411,390	306,970	337,290	375,810	355,510						2,416,940
	汚泥	kg	517,990	589,530	601,130	439,790	468,610	489,240	462,200						3,568,490
	紙くず	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
	繊維くず	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
	自社汚泥 (大興汚泥)	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
	自社雑芥 (大興雑芥)	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
	計	kg	2,187,320	2,796,680	2,592,830	2,001,460	2,146,080	2,364,970	2,125,470	0	0	0	0	0	16,214,810

排ガス性状		単位	平成31年 4月	令和元年 5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	令和2年 1月	2月	3月	合計
ガス温度	燃焼ガス温度 (フリーボード)	°C	981	973	967	963	945	944	963						
	排ガスガス温度 (集塵機入口ガス温度)	°C	168	170	168	171	173	172	175						
連続測定	一酸化炭素濃度 平均値	ppm	6	5	4	7	8	7	5						
測定結果	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	硫酸化物濃度 SOx (基準値26.6)	mN/h		0.04未満 異常なし		0.04未満 異常なし		0.04未満 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	窒素酸化物濃度 NOx (基準値100)	cm/mN		35 異常なし		37 異常なし		51 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	ばいじん濃度 (基準値0.04)	g/mN		0.004未満 異常なし		0.004未満 異常なし		0.004未満 異常なし							
	測定年月日(年6回)			2019/5/9		2019/7/5		2019/9/9							
	塩化水素濃度 (基準値300)	mg/mN		19未満 異常なし		19未満 異常なし		20未満 異常なし							
	測定年月日(年1回)														
	一酸化炭素濃度 (基準値100)	ppm													
測定年月日(年1回)															
ダイオキシン類濃度 (基準値0.1)	ng-TEQ/m														
測定年月日(年2回)						2019/7/31									
ダイオキシン濃度 作業環境(基準値2.5)	pg-TEQ/m					0.18 異常なし									
特記事項	運転停止年月日		2019/4/8	特になし	特になし	2019/7/23	2019/8/7	特になし							
	定修内容		6:00消火 2019/4/11 8:00点火 計画停止 内部点検実施 硅砂全量替え			12:00消火 夏期休転、1圧検定実施。 清缶工事实施。 硅砂全量交換実施。			2019/10/6 7:00消火 2019/10/9 9:00点火 計画停止 内部点検実施 硅砂全量替え						