

大興製紙株式会社 中間処理施設(焼却施設)の維持管理情報

施設の名称 : No.1混焼ボイラー(流動床焼却炉)
 施設の種類 : 流動床ボイラー
 施設の住所 : 静岡県富士市上横割10番地

平成30年度・処分した廃棄物及び維持管理情報

処分した廃棄物	単位	平成30年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成31年 1月	2月	3月	合計
一般廃棄物 木くず	kg	183,150	87,360	58,740	95,250	90,750	44,040	43,250						602,540
購入燃料チップ	kg	35,380	229,150	0	0	2,790	0	0						267,320
産業廃棄物 木くず	kg	959,460	1,123,920	1,104,120	1,127,990	1,125,520	1,264,400	1,256,390						7,961,800
廃プラ類	kg	346,260	357,830	401,100	225,500	704,410	416,680	378,740						2,830,520
汚泥	kg	494,150	434,360	348,340	159,180	347,430	298,690	316,730						2,398,880
紙くず	kg	750	700	900	540	1,140	540	1,270						5,840
繊維くず	kg	0	0	0	0	0	0	0						0
自社汚泥 (大興汚泥)	kg	1,283,470	1,670,560	1,336,250	93,404	1,609,270	1,560,420	1,500,580						9,053,954
自社雑芥 (大興雑芥)	kg	27,170	19,000	30,110	25,150	18,110	28,280	46,070						193,890
計	kg	3,329,790	3,922,880	3,279,560	1,727,014	3,899,420	3,613,050	3,543,030	0	0	0	0	0	23,314,744

排ガス性状	単位	平成30年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	平成31年 1月	2月	3月	合計	
ガス温度	燃焼ガス温度 (フューアポート) 800≧ 排ガスガス温度 (集塵機入口ガス温度) ≧200	°C	916	909	899	888	910	924	922						
連続測定	一酸化炭素濃度 平均値	ppm	10	7	6	8	5	4	5						
測定結果	測定年月日(年6回) 硫酸化物濃度 SOx (基準値26.6)	mN/h		2018/5/15 0.05未満 異常なし		2018/7/2 0.05未満 異常なし		2018/9/6 0.05未満 異常なし							
	測定年月日(年6回) 窒素酸化物濃度 NOx (基準値100)	cm ³ /mN		2018/5/15 55 異常なし		2018/7/2 51 異常なし		2018/9/6 53 異常なし							
	測定年月日(年6回) ばいじん濃度 (基準値0.04)	g/mN		2018/5/15 0.006 異常なし		2018/7/2 0.005未満 異常なし		2018/9/6 0.004未満 異常なし							
	測定年月日(年6回) 塩化水素濃度 (基準値300)	mg/mN		2018/5/15 22未満 異常なし		2018/7/2 25未満 異常なし		2018/9/6 23未満 異常なし							
	測定年月日(年1回) 一酸化炭素濃度 (基準値100)	ppm													
	測定年月日(年1回) ダイオキシン類濃度 (基準値0.1)	ng-TEQ/m					2018/8/7 0.005 異常なし								
	測定年月日(年2回) ダイオキシン類濃度 作業環境(基準値2.5)	pg-TEQ/m				2018/7/25 0.64 異常なし									
	特記事項	運転停止年月日		2018/4/17 10:30消火 2018/4/19 8:00点火 計画停止 内部点検実施 珪砂全量替え	特になし	2018/6/4 13:00消火 2018/6/6 13:00点火 内部点検 珪砂全量替え	2018/7/18 12:00消火 8:00点火 夏期休転、1圧検定実施。 清缶工事実施。 珪砂全量交換実施。	2018/8/1	特になし						
		定修内容							2018/10/23 8:00消火 2018/10/25 6:00点火 内部点検 珪砂全量替え						

